

ROZMOWA NG Z KAROLINĄ RAMOWSKĄ – PEŁNOMOCNIKIEM ZARZĄDU I DYREKTOR ROZWOJU RYNKU CONBELTS SA

Co dalej z C-1 w polskim górnictwie?

Zastosowanie optymalnej taśmy w wyrobiskach podziemnych wymaga zdiagnozowania wszystkich zagrożeń, jakie występują i mogą oddziaływać negatywnie na jej pracę na przenośniku. Po wejściu Polski do Unii Europejskiej wprowadzono nowe normy określające wymagania, jakie powinny spełnić taśmy pracujące w kopalniach podziemnych. Bardziej restrykcyjnie podchodzą do właściwości taśm, które mogą pracować w wyrobiskach kopalni palnych – mówi Karolina Ramowska, pełnomocnik zarządu i dyrektor rozwoju rynku Conbelts SA.

► NOWY GÓRNIK: Jakie taśmy dziś pracują w polskich kopalniach węgla kamiennego?

KAROLINA RAMOWSKA: Zgodnie z nowymi założeniami jedyną dopuszczalną, najbezpieczniejszą taśmą jest ta o właściwościach klasy bezpieczeństwa C-1. Zastosowanie taśm tej klasy uwzględnia takie zagrożenia jak metan, wybuch pyłu węglowego i samozapłon urobku.

Dziś w polskich kopalniach węgla kamiennego pracują taśmy, które mają cechy klasy bezpieczeństwa B-1.

Nikt nie powinien ryzykować życiem i zdrowiem ludzkim, dopuszczając do pracy materiał, który choćby w małym ułamku mógłby przyczynić się do pożarów. Nie

można stosować gorszej jakości wyrobów, jeżeli na rynku są bezpieczniejsze produkty spełniające klasę C-1. Zagrożenia takie jak metan, wybuch pyłu węglowego lub samozapłon urobku widocznie dzisiaj do nikogo nie przemawiają pomimo tragicznych wypadków, jakie miały miejsce w Polsce. Nie dawno gorączkowo obserwowaliśmy pożary w kopalniach w Turcji. Tragiczne wypadki spowodowały tam zmiany dotyczące stosowania taśm.

Dziś tureckie kopalnie węgla przyjęły normę europejską PN-EN 14973, gdzie podstawową, jedyną taśmą jest taśma z najwyższą klasą bezpieczeństwa elektrycznego i pożarowego C-1.

► Dlaczego więc w polskich kopalniach nadal pracują taśmy z niższymi klasami bezpieczeństwa, np. B-1?

– Ponieważ polskie przepisy dopuszczają takie wyroby. W polskich kopalniach węgla kamiennego nadal obowiązują przepisy rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004 roku, na podstawie których dopuszcza się do stosowania taśm o właściwościach klasy B-1. W innych krajach Europy, Azji, obu Ameryk i Australii znalazłaby ona zastosowanie jedynie w kopalniach kopalni niepalnych, takich jak np.: sól, gips i potas.

► W takim razie kto w Polsce produkuje najbezpieczniejsze taśmy w klasie C-1?

– Conbelts Bytom to fabryka taśm przenośnikowych, która najlepiej wpisuje się w polskie górnictwo, ponieważ jest jego integralną częścią i jak nikt inny rozumie potrzeby naszych kopalń. Jest również pionierem wśród polskich producentów taśm, ponieważ już od dawna w swojej ofercie ma taśmy o najbezpieczniejszych właściwościach fizykochemicznych oddających właściwości klasy C-1. Są to taśmy linii produktowej w wersji monopły SAFE-Con[®]belts oraz w wersji wieloprzekładowych FIRECon[®]belts.

Lata 90. ubiegłego stulecia wyznaczały już dobry trend w tej kwestii, ponieważ już wtedy polskie górnictwo węgla kamiennego stosowało produkty w klasie bezpieczeństwa elektrycznego i pożarowego C-1.

► Czy jednak ekonomia kosztem bezpieczeństwa ma prawo bytu w dzisiejszych, nawet trudnych warunkach?

– O katastrofach zapomniano i złagodzono przepisy dotyczące stosowania taśm, a świat (w tym Trzeci Świat) poszedł dalej w kwestii bezpieczeństwa niż polskie kopalnie węglowe.



WZROST PRZYCHODÓW I SPADEK KOSZTÓW JSW W I PÓŁROCZU 2015 ROKU

Po półroczu strata netto 623,5 mln złotych

Pierwsza połowa 2015 roku nie przyniosła przełomu na światowym rynku węgla koksowego – jego notowania ponownie się obniżyły, niższe niż w poprzednich okresach były również ceny koksu. Odpowiedzią JSW na niesprzyjające warunki rynkowe była dalsza redukcja kosztów jednostkowych, co stało się możliwe dzięki rosnącej produkcji oraz działaniom oszczędnościowym.

W pierwszym półroczu kopalnie Jastrzębskiej Spółki Węglowej wyprodukowały 7,77 mln ton węgla, w tym 5,47 mln ton węgla koksowego i 2,3 mln ton węgla do celów energetycznych. Plan na cały 2015 rok zakłada wyprodukowanie 16,4 mln ton węgla. Rok wcześniej zakłady należące do JSW wydobyły 13,9 mln ton węgla, z tym że kopalnia Knurów-Szczygłowice dołączyła do Spółki dopiero 1 sierpnia. Jednak z drugiej strony, w I kwartale tego roku nastąpiła ponad dwutygodniowa przerwa w wydobyciu węgla spowodowana strajkiem.

Relatywnie wysoka produkcja pierwszego półrocza wraz z konsekwentnie wdrażanymi oszczędnościami spowodowały, że jednostkowy gotówkowy koszt wydobycia węgla był aż o 16,3 proc. niższy niż w analogicznym okresie rok wcześniej i wyniósł 325 złotych na tonę. W drugim kwartale br. wyniósł on 306 złotych na tonę.

Niestety pomimo znaczącego spadku jednostkowego gotówkowego kosztu wydobycia węgla, głównie na skutek spadku cen i odpisu

aktualizującego majątek, wynik netto Grupy Kapitałowej za I półrocze 2015 roku wyniósł minus 623,5 mln złotych.

Średnia cena sprzedaży podstawowego produktu JSW, czyli węgla koksowego do odbiorców zewnętrznych, spadła w pierwszym półroczu w ujęciu rocznym o 5,8 proc. do 401,21 zł. Jednak większy, między innymi na skutek przejęcia kopalni Knurów-Szczygłowice, wolumen wydobytego i sprzedanego węgla spowodował, że przychody Grupy JSW wzrosły w okresie styczeń–czerwiec br. o prawie 12 proc. – do 3,502 mld złotych.

Zysk operacyjny powiększony o amortyzację (EBITDA) za pierwsze półrocze wyniósł 15,0 mln złotych wobec 196 mln złotych rok wcześniej. Był on jednak obciążony głównie przez odpis dokonany z tytułu utraty wartości kopalni Krupiński w wysokości 211,2 mln złotych. Oczyszczona EBITDA za pierwszą połowę 2015 roku wzrosła do 329,4 mln złotych w porównaniu do 171 mln złotych rok wcześniej.

GK JSW, dążąc do zabezpieczenia płynności finansowej, oprócz ograniczania kosztów dokonała ograniczenia nakładów inwestycyjnych, koncentrując się na produkcji węgla koksującego. Nakłady inwestycyjne spadły w pierwszym półroczu w ujęciu rok do roku o ponad 28 proc., zamykając się kwotą 553,1 mln złotych. Utrzymano nakłady głównie na te projekty, które mają bezpośredni wpływ na zwiększenie produkcji węgla koksowego.

REKLAMA

NAT #Wszystko co najlepsze w wypoczynku w Polsce.

Bądź na bieżąco! Zapisz się na newsletter!

www.nat.pl

Nowa strona internetowa. Aktualne oferty i najlepsze promocje.

Sieć Hoteli i Ośrodków Wypoczynkowych w Polsce
Centralna rezerwacja 32/326 23 50 -51