

Ruszyły przygotowania do II etapu unowocześniania i zwiększania efektywności kopalni Budryk.

Budryk się rozwija



Po zakończonym przed czasem I etapie inwestycji „Modernizacja Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla” KWK Budryk należącej do Jastrzębskiej Spółki Węglowej, kopalnia rozpoczęła przygotowania do drugiej i ostatniej części tej inwestycji. Głównym celem obu etapów jest zwiększenie udziału w produkcji węgla do celów koksowniczych oraz przygotowanie do wydobycia szczególnie cenionego na rynku węgla kokosowego typu 35 od II kwartału 2014 r.

W ramach II etapu modernizacji zakładu przeróbki mechanicznej zostanie zbudowany ciąg technologiczny odbioru węgla surowego, który pozwoli transportować z poziomu 1290 m (głębokość pokładów) węgiel typu 35, a więc wysokiej jakości węgiel koksowniczy. Ponadto inwestycja ma pozwolić na oddzielne wzbogacanie dotychczas wydobywanego węgla typu 34 i planowanego od II kw. 2014 r. wydobycia węgla typu 35. Na skutek uruchomienia jego wydobycia i wzbogacania, kopalnia Budryk będzie mogła zaoferować na rynku większą ilość węgla do celów koksowniczych (typ 34 i 35), jednocześnie ograniczając podaż węgla do celów energetycznych. Przed

rozpoczęciem I etapu modernizacji Budryka tj. w 2009 r., około 20% produkcji stanowił węgiel do celów koksowniczych, a 80% węgiel energetyczny. Po zakończeniu I etapu te proporcje kształtują się na poziomie ok. 38% i 62%.

II etap projektu modernizacji zakładu przeróbki mechanicznej węgla w Budryku powinien rozpocząć się po zakończeniu trwających obecnie prac projektowych i uzyskaniu pozwolenia na budowę. JSW zakłada, że prace budowlane ruszą na przełomie III i IV kwartału 2011 r., a projekt zostanie oddany do użytku w I kwartale 2014 r.

– Modernizacja realizowana w Budryku pozwoli nie tylko na wzrost efektywności funkcjonowania tej kopalni i zwiększenie produkcji wyżej marżowego węgla do celów koksowniczych. To także skok technologiczny, który sprawi, że Budryk stanie się bardziej nowoczesną kopalnią z jeszcze lepszymi warunkami pracy dla załogi – mówi Jarosław Zagórowski, Prezes Jastrzębskiej Spółki Węglowej.

Śluszność realizacji inwestycji potwierdza zakończony przed czasem I etap projektu. Jego celem było zbudowanie instalacji do wyprowadzania i odwadniania produktów

flotacji. Dzięki temu kopalnia mogła m.in. zacząć wzbogacać miały, które dotychczas sprzedawane były jako produkt do celów energetycznych. Po dokonanej inwestycji, spółka może oferować wzbogacone miały jako wysokiej jakości węgiel z niską zawartością popiołu (zanieczyszczenie kamieniem) do koksowni. W ramach I etapu przedsięwzięcia w Budryku poszerzono możliwości wzbogacania węgla, poprzez budowę dodatkowych urządzeń potrzebnych do przeróbki węgla oraz nowego budynku, w którym znajduje się 6 szt. pras filtracyjnych do odwadniania odpadów po procesie flotacji. Wartość inwestycji wyniosła około 25 mln zł.

– Dzięki inwestycji już dziś Budryk uzyskuje o kilkanaście procent większą produkcję węgla do celów koksowniczych oraz wzrost wyników ekonomicznych z tytułu zwiększenia produkcji najbardziej cennego węgla kokosowego – komentuje Stanisław Ziomber, dyrektor Biura Przeróbki Mechanicznej i Jakości Węgla JSW. – Nowoczesne maszyny i urządzenia znacząco podniosły poziom techniczny zakładu i warunki pracy.

Ww. prace stanowiły I etap modernizacji i zostały w całości wykonane. Umowa

została podpisana 22 października 2009 r. Za realizację projektu odpowiadało konsorcjum w składzie Carboautomatyka (lider) oraz Carbo Montaż (partner) z Tychów. Pierwotnie I etap miał zakończyć się w czerwcu 2011 r. jednak uruchomienie pierwszego etapu modernizacji nastąpiło już w pierwszych dniach lutego 2011 r.



Kopalnia Budryk będzie mogła zaoferować na rynku większą ilość węgla do celów koksowniczych (typ 34 i 35)

JSW: rusza produkcja koksu w zmodernizowanej baterii w Koksowni Przyjaźń

Zastosowano najnowsze technologie

Rozpoczęła się produkcja koksu w zmodernizowanej baterii koksowniczej nr 1 w Koksowni Przyjaźń, należącej do Jastrzębskiej Spółki Węglowej. Tym samym do użytku oddana zostaje jedna z najnowocześniejszych baterii nie tylko w Polsce, ale i Europie. Wartość inwestycji wyniosła 270 mln zł.

Rozpoczął się drugi etap rozruchu baterii, tj. proces produkcyjny, którego celem jest stopniowe zwiększanie produkcji do września tego roku, tak aby nominalne roczne zdolności produkcyjne baterii wyniosły ponad 700 tys. ton i pozwoliły na osiągnięcie od roku 2018 zdolności produkcyjnych Koksowni na poziomie 3,3 mln ton rocznie.

Pierwszym etapem uruchomienia baterii był rozruch technologiczny, który rozpoczął się 4 stycznia 2011 r. Jego głównym celem było rozgrzanie baterii do temperatur umożliwiających koksowanie węgla, a więc przetwarzanie go w koks, który jako produktu finalny wykorzystywany jest w produkcji stali.

– Dziś oddajemy w Koksowni Przyjaźń jeden z najnowocześniejszych obiektów w europejskim sektorze koksowniczym. Wykorzystywanie najnowszych technologii w tradycyjnym sektorze jakim jest wydobycie węgla i produkcja koksu, to dziś już norma. Dzięki temu jednak nasza pozycja konkurencyjna znacząco się poprawia i możemy zwiększać efektywność i elastyczność działania. To ma wymierne korzyści w postaci niższych kosztów i lepszych jakościowo produktów. Niezwykle istotny jest oczywiście aspekt ochrony środowiska. Nowa

bateria spełnia bowiem najwyższe standardy w tym zakresie – mówi Jarosław Zagórowski, Prezes Jastrzębskiej Spółki Węglowej.

Uruchamiana bateria spełnia najwyższe standardy zarówno pod względem efektywności, jak i ekologiczne. Zastosowane na baterii nr 1 nowoczesne instalacje i urządzenia spełniają wymogi najlepszych dostępnych technik (best available techniques) oraz rygorystyczne normy dotyczące emisji zanieczyszczeń i ochrony środowiska obowiązujące w Unii Europejskiej. Całość procesu przeróbki węgla na koks jest zautomatyzowana i sterowana poprzez systemy informatyczne.

Wartość inwestycji związanych z modernizacją baterii oraz obiektów powiązanych tzn. maszyn piecowych, instalacji odpylania czy sterowania i automatyki wyniosła 270 mln zł. Całość została sfinansowana ze środków własnych.

– Doświadczenie, które zdobyliśmy podczas modernizacji baterii nr 1 ma ogromne znaczenie. To z pewnością zaprocentuje i pozwoli na szybsze i efektywniejsze przeprowadzenie podobnych procesów kiedy zapadną ewentualne decyzje dotyczące modernizacji kolejnych baterii – mówi Edward Szlęk, Prezes Zarządu Koksowni Przyjaźń.

Proces modernizacji trwał niecałe 2 lata. Jego rozpoczęcie nastąpiło w maju 2008 r. Nad modernizacją pracowała Służba Inwestycji Koksowni Przyjaźń, zatrudniając szereg firm zewnętrznych. Najszerzy zakres robót wykonywała spółka PIECEXPORT-PIECBUD S.A. w Dąbrowie Górniczej.

Od strony technologicznej proces nadzoruje Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla z Zabrze, a od strony ekologicznej, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska Polskiej Akademii Nauk. Modernizację zaprojektowało Biuro Projektów Koksoprojekt z Zabrze.



Koksownia Przyjaźń to największa niezintegrowana, tj. działająca poza przedsiębiorstwem hutniczym, koksownia w Unii Europejskiej. W skład Koksowni wchodzi 5 baterii, w tym 1 nowo-wybudowana (uruchomiona w 2007 r.) oraz 1 całkowicie zmodernizowana (opisywana powyżej bateria nr 1). Po oddaniu baterii nr 1 moce produkcyjne Koksowni wzrosną od roku 2018 r. do 3,3 mln ton rocznie z obecnego poziomu 2,6 mln ton. Ponadto Koksownia wyposażona jest w dwie instalacje suchego chłodzenia koksu, jedną instalację mokrego gaszenia koksu, zmodernizowaną instalację oczyszczania gazu koksowniczego, zmodernizowaną oczyszczalnię ścieków oraz elektrociepłownię o mocy 39 MW. Spółka koncentruje się na produkcji koksu metalurgicznego wykorzystywanego do produkcji stali.